

## ПРОЕКТ «РАБИСТАВ»

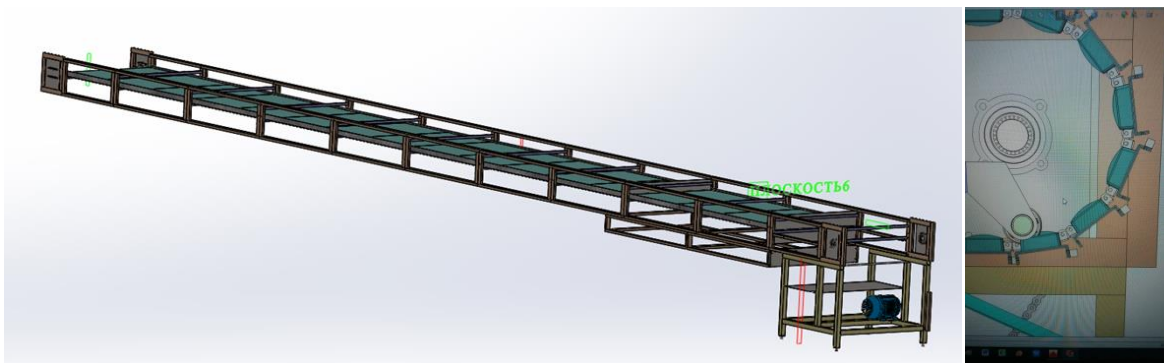
Команда:

Генеральный директор	Баринов Артур Альбертович
Коммерческий директор	Соловьев Александр Григорьевич
Конструктор	Захарова Виктория Евгеньевна
Начальник производства	Рябов Роман Борисович

### ОПИСАНИЕ ПРОЕКТА:

Наша компания представляет инновационное оборудование для автоматизации процессов производства приманки – вакцины от вируса бешенства диких плотоядных животных. Процесс состоит из следующих фаз: розлив субстанции вакцины в ленту саше, укладки саше в ленте в термоконтейнер на участке фасовки саше, шоковой заморозки лент саше в контейнерах для хранения и наработки партии, извлечения ленты саше из термоконтейнеров, нарезки и укладки их в ячейки форм, системы подготовки массы приманки к фасовке, линии двухстадийной фасовки и охлаждения брикетов приманки, системы их извлечения и перемещения в морозильник, в дальнейшем брикеты ориентируются, группируются, упаковываются и отправляются на хранение.

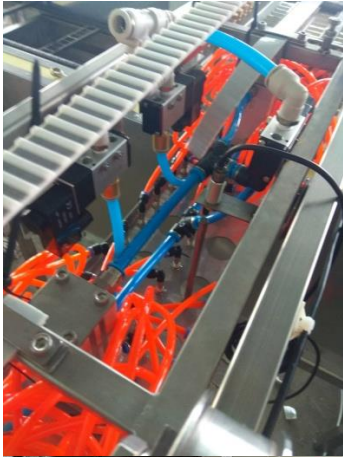
Компьютеризированная система общего управления линией с PLC Touch-Screen дисплеем с функциями контроля текущих операций ведет учет производимой продукции, управляет функциями укладки саше, дозировки брикетов, мойки, сушки фасовочного оборудования и цепного конвейера на участке производства брикетов,



Этап проектирования



Сборка в цеху



Испытания

До внедрения нашего оборудования укладка вакцины в ячейку и заполнения саше вакциной с приманкой производилось ручным способом. Это требовало больших временных затрат, привлечения дополнительного числа сотрудников и средств, что сказывалось на качестве самих брикетов и на противовирусной эффективности вакцины из-за длительного пребывания вакцины в плюсовой температуре.

Применение автоматизированных систем позволит значительно уменьшить долю ручного труда, сократить минимум 25 работников, повысить производительность и эффективность на всех участках производства. За счет оптимизации температурных режимов и сокращения времени манипуляций повысилась противовирусная эффективность вакцины. Кроме того, положительный опыт внедрения подобных систем показал возможность снижения веса брикета до 20% при сохранении прочности, что сократило расход сырья и позволило оптимизировать габариты упаковки и положительно сказалось на логистике. Брак продукции при использовании автоматических узлов практически устранен, решена важная государственная задача массовой вакцинации диких животных от бешенства, остановлено распространение этого опаснейшего заболевания, ликвидированы очаги и поставлен надежный заслон вспышкам в будущем. В 2021г. на закупку 30 миллионов доз приманок было выделено 900 миллионов бюджетных средств.

#### АНАЛИЗ РЫНКА.

Анализ рынка показал, что процессы укладки вакцины в ячейку и заполнение саше вакциной с приманкой производятся ручным способом.

(ВНИИЗЖ г. Владимир, Ставропольская биофабрика, Щелковский Биокомбинат, Витебская Биофабрика, Покровская Биофабрика, а также ряд клиентов за рубежом).

Внедрение технологии планируется на двух предприятиях Владимирской области - ВНИИЗЖ и Покровская Биофабрика. На ВНИИЗЖ уже налажен выпуск субстанции вакцины.

#### ПЛАН РАЗВИТИЯ.

Полная автоматизация всех процессов от розлива вакцины до распространения готовых брикетов по регионам обитания диких животных беспилотными летательными аппаратами.

#### ТРЕБУЕМОЕ ФИНАНСИРОВАНИЕ:

Расходы на разработку конструкторской и технической документации для получения патента на оборудование. Инвестиционные вложения.

Контакты : Баринов Артур Артурович +7(916)651-77-70

Соловьев Александр Григорьевич +7 (903)663-15-58

e-mail: [fissistems@mail.ru](mailto:fissistems@mail.ru) [aleso@inbox.ru](mailto:aleso@inbox.ru)